

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
vydává

CERTIFIKÁT

č. C1-143/2207 R2 Z3

pro proces svařování podle ČSN EN ISO 3834-2 ve spojení s ČSN EN ISO 14554-1
pro společnost

KASPER KOVO s.r.o.

Sídlo: Žitná 476, 541 03 Trutnov – Poříčí

Provozovna Žitná: Žitná 476, 541 03 Trutnov – Poříčí

Provozovna Elektrárenská: Elektrárenská 322, 541 03 Trutnov – Poříčí

IČ: 465 08 465

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou

ČSN EN ISO 3834-2:2022

ve spojení s

ČSN EN ISO 14554-1:2014

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikace: od 05.04.2022 do 04.04.2027

Místo a datum vydání: Praha, 25.04.2025




Ing. Pavel Flegl
zástupce vedoucího CO

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování. Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem.
Tento dokument nahrazuje vydání ze dne 11.04.2024 a je možné jej reprodukovat pouze jako celek.

Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-143/2207 R2 Z3

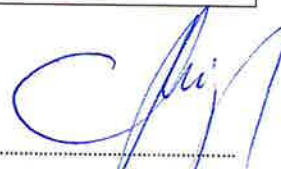
1.	Druh produktu:	Součásti železničních kolejových vozidel, tlakové a netlakové nádoby, kotle a pomocná zařízení, průmyslová potrubí, kovodělné výrobky
2.	Produktové normy nebo alternativní norma:	EN 15085 část 1 - 6, EN 286 část 1 - 4, EN 13445, EN 12952, EN 14276, EN 13480
3.	Skupiny základních materiálů:	1.1, 1.1/8.1, 1.2, 1.2/1.1, 1.2/8.1, 8.1, 8.2, 10.1, 21, 22, 23.1
4.	Procesy svařování a příbuzné procesy:	111, 121, 135, 141, 142, 212, 232, 786

Procesy svařování (podle EN ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)	
	provozovna Žitná	provozovna Elektrárenská
111	–	1.1, 1.2
135	1.2, 8.1	1.1, 1.2, 1.2/1.1, 8.1, 8.2
135/121	–	1.2, 8.1
141	8.1, 10.1, 22, 23.1	1.1, 1.1/8.1, 1.2, 1.2/8.1, 8.1, 8.2, 22
141/135	8.2	1.1/8.1
141/142	–	8.1
142	–	1.1, 8.2
212	8.1, 22	–
232	8.1	–
786	8.1, 21, 22	8.1, 21, 22

5.	Personál svářečského dozoru (PŽ – provozovna Žitná, PE – provozovna Elektrárenská)		
	Jméno	Kvalifikace / č. diplomu	Pracovní funkce / úroveň kompetencí dle ČSN EN ISO 14731:2020 čl. 6.2
	Adam Teplý	IWT/CZ 14035	Odpovědný svářečský dozor pro PŽ / 6.2.2
	Petr Dadok	CZ/IWT/21007	Zástupce svářečského dozoru pro PŽ / 6.2.2
	Michal Krumpholz	IWP/CZ 04003	Zástupce svářečského dozoru pro PŽ / 6.2.4
	Ing. Jan Erlebach	IWE/CZ 10073	Odpovědný svářečský dozor pro PE / 6.2.2
	Petr Dadok	CZ/IWT/21007	Zástupce svářečského dozoru pro PE / 6.2.2
	Radek Cinka	CZ/IWP/20004	Zástupce svářečského dozoru pro PE / 6.2.4

Platnost certifikace: od 05.04.2022 do 04.04.2027
Místo a datum vydání: Praha, 25.04.2025




Ing. Pavel Flégl
zástupce vedoucího CO